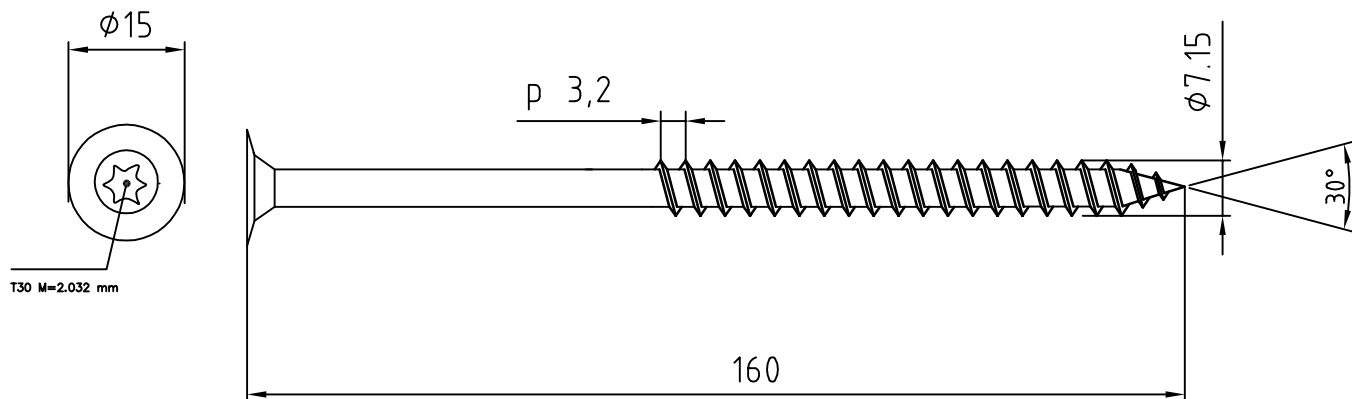

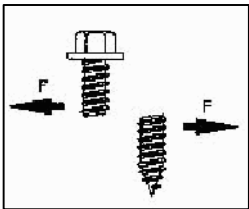



# Scheda tecnica TSP DS15 EXA30 7 X 160



## Tabella Tecnica Autoformante per legno

Trazione		15.100 N	Sfilamento legno	Profondità (mm)	Valori di estrazione N
Taglio		9.150 N		30	5.000 N
				40	7.000 N
N=Newton	1N=Kg 0.1019716			50	9.000 N

Si consiglia l'utilizzo di avvitatori dotati di limitatori di profondità e velocità sotto carico di 1000/1500 giri

MATERIALE: Acciaio al carbonio C18

SCALA: 1:1

TRATTAMENTO: Carbonitrurazione

FIRMA: F. Paxia

RIVESTIMENTO: Lanthane 175

DATA: 22/02/2006



UFFICIO TECNICO  
Via Verdi, 16-20095  
CUSANO MILANINO  
TEL. 02/6192097

DESCRIZIONE: **TSP DS15 EXA30 7 X 160**

DESCRIZIONE DETTAGLIATA

**Vite autoformante per legno zincata**